

# HB

## 中华人民共和国航空行业标准

FL 5220

HB 4266-2004  
代替 HB 4266-1989

---

### 钢丝螺套用标准螺孔环

Standard tapping ring for wire thread insert

2004-09-01 发布

2004-12-01 实施

---

国防科学技术工业委员会 发布

## 前 言

本标准代替 HB 4266-1989《钢丝螺套用标准螺孔环》。

本标准与 HB 4266-1989 主要变化如下：

- a) 本标准包括 GJB 119.3A-2001《安装钢丝螺套用内螺纹》全部 44 种规格，比 HB 4266-1989 的 19 种规格增加了 ST2×0.4、ST2.5×0.45、ST3×0.5、ST4×0.7、ST5×0.8、ST10×1.25、ST12×1.75、ST14×2、ST16×2、ST18×2.5、ST20×2.5、ST20×2、ST22×2.5、ST22×2、ST24×3、ST24×2、ST27×3、ST30×3.5、ST33×3.5、ST36×4、ST36×3、ST36×2、ST39×4、ST39×3、ST39×2 共 25 种规格。
- b) GJB 119.3A-2001 规定的安装钢丝螺套用内螺纹中径公差比 GJB 119.3-1986《安装钢丝螺套用内螺纹》上规定的安装钢丝螺套用内螺纹中径公差大，因此标准螺孔环的中径公差也随之变化。

本标准与下列标准配套使用：

- a) HB 4267-2004 钢丝螺套用标准螺孔环的校通-通螺纹塞规 T-T
- b) HB 4268-2004 钢丝螺套用标准螺孔环的校通-止螺纹塞规 T-Z
- c) HB 4269-2004 钢丝螺套用标准螺孔环的校通-损螺纹塞规 T-S
- d) HB 4270-2004 钢丝螺套用标准螺孔环小径的光滑塞规
- e) HB 4273-2004 钢丝螺套用内螺纹的螺纹量规及标准螺孔环通用规范

本标准由中国航空工业第一集团公司提出。

本标准由中国航空综合技术研究所归口。

本标准起草单位：沈阳黎明航空发动机(集团)有限责任公司、中国航空综合技术研究所。

本标准主要起草人：王仲章、郭玉芬、施以枫、刘玉文、张厚悦、唐志忠。

本标准于 1989 年首次发布。

# 钢丝螺套用标准螺孔环

## 1 范围

本标准规定了钢丝螺套用标准螺孔环的结构、工作尺寸及技术要求等。

本标准适用于 GJB 119.1A-2001《普通型有折断槽钢丝螺套》和 GJB 119.2A-2001《普通型无折断槽钢丝螺套》钢丝螺套。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包含勘误的内容)或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB 197 普通螺纹 公差与配合

HB 4273-2004 钢丝螺套用内螺纹的螺纹量规及标准螺孔环通用规范

## 3 要求

3.1 钢丝螺套用标准螺孔环的结构见图 1，工作尺寸见表 1。

3.2 钢丝螺套拧入本标准规定的标准螺孔环内后形成的内螺纹应符合 GB 197 的规定。

3.3 技术要求等按 HB 4273-2004 的规定。

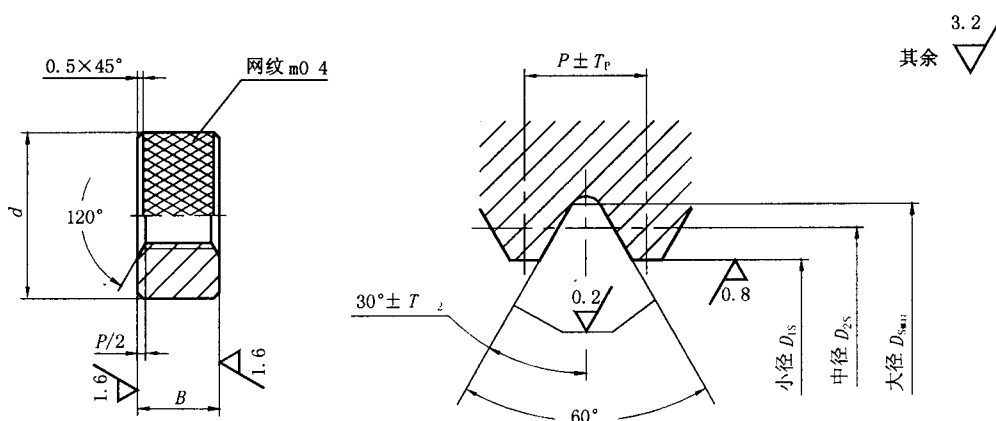


图 1

分类代号：3602

标记示例：ST2×0.4 I 组标准螺孔环

3602  
ST2×0.4-I